Упаковка, транспортировка и хранение сэндвич-панелей

Заводская упаковка панелей, в случае соблюдения соответствующих требований настоящих инструкций, исключает повреждение панелей в процессе погрузочно–разгрузочных работ и транспортировки. Пакет панелей укладывают на бруски из плотного пенопласта толщиной 9 см и плотностью от 20 кг/м³. Количество брусков зависит от длины панелей. В зависимости от дальности транспортировки в компании ПрофХолод панели упаковываются четырьмя разными способами:

1	Упаковка для хранения	1. Пачка с панелями обматывается стрейч-пленой в два слоя по всей длине с перехлестом пленки в слое 25-35% от ширины
2	Легкая транспортная упаковка	1. Панели укладываются в пачках на полистирольные блоки и блоки обматываются стрейч-пленкой в два слоя к пачке. 2. Получившуюся пачку обматывают стрейч-пленкой в два слоя по всей длине с перехлестом пленки в слой 25-35% от ширины ролика.
3	Транспортная упаковка	1. Панели укладываются в пачках на полистирольные блоки 2. Получившуюся пачку обматывают стрейч-пленкой в два слоя по всей длине с перехлестом пленки в слое 25-35% от ширины ролика. 3. Пачку стягивают ПВХ-лентой, пропуская ее по длине полистирольного бруска и на углах под ПВХ-ленту устанавливают пластиковые уголки.
4	Максимальная транспортная упаковка	1. Панели укладываются в пачках на полистирольные блоки 2. Получившуюся пачку обматывают стрейч-пленкой в два слоя по всей длине с перехлестом пленки в слое 25-35% от ширины ролика. 3. Пачку стягивают ПВХ-лентой, пропуская ее по длине полистирольного бруска и на углах под ПВХ-ленту устанавливают пластиковые уголки. 4. На четыре угла пачки устанавливаются вертикальные металлические уголки толщиной 0,8мм с вставками ДВП 5. Металлические уголки стягиваются ПВХ-лентой по длине пачки.

В местах контакта упаковочной ленты с краями замка дополнительно под упаковочную ленту укладывают пластиковые или картонные упаковочные уголки, а вертикальные углы всей стопки защищаются уголком из оцинкованного металла толщиной 0,45 мм. Далее весь пакет целиком обматывается стрейч- плёнкой и снабжается упаковочным листом с указанием номера заказа, марки панелей и общего веса. Напомним также, что металлические поверхности каждой панели защищены плёнкой, которая удаляется только после монтажа отдельной панели в течение четырех дней, однако, не позднее трех месяцев с момента производства панелей.

В Таблицах 1 и 2 приведены количество стеновых и кровельных панелей в заводской упаковке в зависимости от толщины панелей. Транспортировка панелей в заводской упаковке может осуществляться любым видом транспорта, обеспечивающем сохранность изделий упаковки. Перенос пакетов может выполняться строительным или автокраном, а также вилочным погрузчиком. Запрещено перемещение или подталкивание пакетов острыми вилами погрузчика. При переносе пакетов запрещается использование стального троса или проволоки. Для пакетов применять только мягкие стропы соответствующего размера и типа. При поднятии пакета обращать внимание на центр тяжести. Всегда поднимать и переносить только один пакет. От поперечного и продольного смещения устанавливаются бруски между пакетами. Во время транспортировки водитель должен проверять стабильность груза и плотность связки. В случае ослабления связки их необходимо вновь затянуть.

На упаковке присутствует транспортная этикетка, содержащая информацию о номере заказа, номенклатурное название панелей, включающее длину, толщину и виде стальных обшивок панелей.

При перевозке и хранении запрещается установка других грузов на поверхность упаковок, что может вызвать различные повреждения на готовых изделиях. При наличии в заказе фасонных элементов, они

должны быть упакованы отдельно и не соприкасаться при транспортировке с поверхностью панелей. Прежде чем приступать к разгрузке панелей, грузополучатель должен проверить состояние заводской упаковки. При обнаружении повреждений необходимо составить акт, на котором подписываются представители грузополучателя и перевозчика.

Упаковки с панелями следует складировать на стройплощадке на заранее подготовленной ровной поверхности. Разгрузка пачек с панелями из автомобиля осуществляется через боковой борт. Упаковки с панелями запрещается толкать или тащить, так как в этом случае можно повредить их поверхность. Пачки укладываются в один или в два яруса, суммарная высота которых не должна быть более 2,4 м. Желательно обеспечить небольшой уклон для того чтобы в случае дождя вода не скапливалась на поверхности упаковки.

Панели следует хранить на прочной чистой поверхности в заводской упаковке, обеспечивающей водонепроницаемость, в складах открытого или полузакрытого типа, исключающих прямое воздействие атмосферных осадков на панели, с соблюдением установленных мер противопожарной безопасности. Во время промежуточного хранения на открытых площадках панели необходимо защищать от прямых солнечных лучей, пыли и атмосферных осадков. При складировании, упаковки с панелями необходимо устанавливать под небольшим углом для обеспечения стекания . На складской площадке панели необходимо располагать таким образом, чтобы обеспечить легкий доступ к тем панелям, которые будут монтироваться в первую очередь.

Ниже в таблице схематично представлены основные рекомендации по хранению сэндвич-панелей.

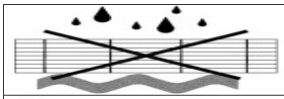
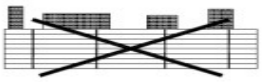
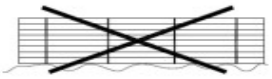
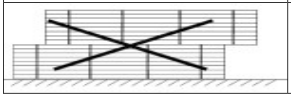
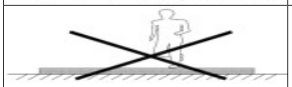
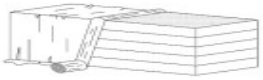
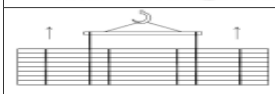
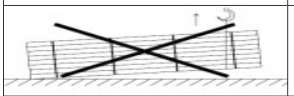
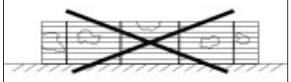
Таблица 1: Расчет кол-ва стеновых панелей в стандартной заводской упаковке и кол-ва упаковок в стандартной фуре

Кол-во полных упаковок стеновых панелей с рабочей шириной 1185 в стандартной фуре с габаритными внутренними размерами кузова 13,4х2,45х2,6м												
	панели длиной 3м			панели длиной 4м			панели длиной 6м			панели длиной 8м		
толщина панелей (мм)	кол-во панелей в пачке	высота упаковки (мм)	Кол-во пачек в фуре	кол-во панелей в пачке	высота упаковки (мм)	Кол-во пачек в фуре	кол-во панелей в пачке	высота упаковки (мм)	Кол-во пачек в фуре	кол-во панелей в пачке	высота упаковки (мм)	Кол-во пачек в фуре
40	28	1200	16	28	1200	12	18	800	12	18	800	6
50	22	1180		22	1180		22	1180	8	22	1180	4
60	18	1160		18	1160		18	1160		18	1160	
80	14	1200		14	1200		14	1200		14	1200	
100	11	1180		11	1180		11	1180		11	1180	
120	9	1160		9	1160		9	1160		9	1160	
140	8	1200		8	1200		8	1200		8	1200	
150	7	1130		7	1130		7	1130		7	1130	
160	7	1200		7	1200		7	1200		7	1200	
180	6	1160		6	1160		6	1160		6	1160	
200	5	1080		5	1080		5	1080		5	1080	

Таблица 2: Расчет кол-ва кровельных панелей в стандартной заводской упаковке и кол-ва упаковок в стандартной фуре

Кол-во полных упаковок кровельных панелей с рабочей шириной 1000 в стандартной фуре с габаритными внутренними размерами кузова 13,4х2,45х2,6м												
	панели длиной 3м			панели длиной 4м			панели длиной 6м			панели длиной 8м		
толщина панелей (мм)	кол-во панелей в пачке	высота упаковки (мм)	Кол-во пачек в фуре	кол-во панелей в пачке	высота упаковки (мм)	Кол-во пачек в фуре	кол-во панелей в пачке	высота упаковки (мм)	Кол-во пачек в фуре	кол-во панелей в пачке	высота упаковки (мм)	Кол-во пачек в фуре
30	22	1180	16	22	1180	12	22	1180	8	14	780	6
40	18	1160		18	1160		18	1160		12	800	
60	14	1200		14	1200		14	1200		14	1200	4
80	10	1080		10	1080		10	1080		10	1080	
100	8	1040		8	1040		8	1040		8	1040	
120	8	1200		8	1200		8	1200		8	1200	
150	6	1100		6	1100		6	1100		6	1100	
200	4	960		4	960		4	960		4	960	

Таблица 3: Основные рекомендации по хранению сэндвич-панелей.

	Предотвращать попадание влаги на панели. Проверять целостность упаковки.
	Запрещается складирование на поверхности панелей каких либо предметов.
	Складировать панели только на ровной поверхности.
	Не складировать упаковки панелей в два яруса со смещением.
	Не ходить по панелям.
	Защищать панели от прямых солнечных лучей
	Поднимать упаковки панелей только по одному.
	Не поднимать упаковки панелей за один край.
	Запрещается передвигать панели толканием.
	Не допускать загрязнение панелей.
	Устанавливать под небольшим углом в продольном направлении